



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01  
+7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78

[info@birss.ru](mailto:info@birss.ru)  
[www.birss.ru](http://www.birss.ru)

## «БИРСС Оверлак» «БИРСС Оверлак полуматовый»

ТУ 2257-018-05668056-01 с изм.№1, №2

### ОПИСАНИЕ:

«БИРСС Оверлак»/«БИРСС Оверлак полуматовый» - эпоксидная композиция для устройства пола на основе двухкомпонентного водоземлюлируемого состава, не содержит растворителей. В отвердевшем состоянии покрытие обладает:

- прозрачной или полуматовой поверхностью
- износостойкой и нескользкой поверхностью
- устойчивостью к воздействию воды, нейтральных растворов солей, ГСМ (средней интенсивности)

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

«БИРСС Оверлак» используется как поверхностный слой для бесшовных полов и синтетических эпоксидных напольных покрытий, в том числе декорированных чипсами. Устойчивость покрытия к ультрафиолету ограничена, поэтому материал рекомендован только для внутренних работ.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Наименование показателей	Норма
Основа	эпоксидная водоземлюлируемая композиция
Внешний вид покрытия	бесцветный, прозрачный/полуматовый
Удельный вес	1,3-1,5 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по ВЗ-246 (Ø 4мм)	0,3-0,4 Па·с
Жизнеспособность	не менее 60 минут
Высыхание до степени 3	12 часов
Дальнейшие работы	через 24 часа
Пешеходные нагрузки	через 3 дня
Полное отверждение	через 7 дней
Температура применения	не ниже + 15°C
Твердость по Шору (D)	не нормируется
Прочность сцепления с бетоном	не менее 2 МПа
Температура эксплуатации	от - 30°C до + 60°C
Химстойкость	нейтральные растворы солей, ГСМ

*Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°C и относительной влажности 60%  
Изготовлено из экологически чистого сырья.*

### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Основание на цементном вяжущем должно быть без повреждений, обладающим проектной несущей способностью, сухим, очищенным от грязи, пыли, следов цементного молока, масляных пятен, непрочных частиц. При необходимости следует очистить поверхность водой под давлением, пескоструйной обработкой, фрезерованием и т.п. После очистки поверхность обеспылить.

- возраст бетонного основания (стяжки) – не менее 28 суток
- прочность основания на сжатие – не менее 30 МПа
- прочность бетона на сцепление – не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>
- остаточная поверхностная влажность – не более 4 %
- оптимальная температура основания - +15°C++30°C (на 3°C больше измеренной «точки росы»)
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- если существует опасность капиллярного подъема грунтовых вод к основанию (увлажнение) необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

**Внимание! Вышеперечисленные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения композиции.**

## **СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Вскрыть ведро с Компонентом А «БИРСС Оверлак» перемешать его в заводской таре при помощи низкооборотистой (300-450 об/мин) электродрели с насадкой. Вскрыть ведро с компонентом В «БИРСС Оверлак» вылить его полностью в емкость с Компонентом А и тщательно перемешать в течение 5 минут электродрелью (необходимо строго соблюдать пропорции, указанные в Паспорте). Нельзя использовать композицию прямо из емкости, в которой она поставляется, - в этом случае предварительно перемешанную композицию необходимо перелить в другую чистую емкость и повторно перемешать до полной однородности в течение 2-3 минут и сразу распределить на поверхности. Необходимо следить, чтобы перед смешиванием компоненты состава имели температуру не менее + 15°C.

Эпоксидная композиция «БИРСС Оверлак»/ «БИРСС Оверлак полуматовый» наносится валиком, равномерно, не допуская пробелов. Для достижения идеального внешнего вида поверхности рекомендуется задействовать при нанесении от двух и более человек и наносить материал крест-накрест: один или несколько человек наносят лак в одном направлении, а один человек прокатывает поперёк, под углом 90° относительно нанесенной полосы, и равномерно распределяет материал полоса за полосой. Распределяющий валик предварительно пропитать материалом. Важно всегда работать методом «свежее по свежему», равномерно распределять материал, избегать образования луж.

Если материал используется в качестве пропитки по затвердевшему цементосодержащему полу, то в зависимости от степени проникновения материала в основание процесс пропитки повторяют дважды до полного насыщения. В заключении с помощью валика из мохера убирают избыток.

Очистка инструмента производится теплой водой. Затвердевший состав можно снять только механически. Во избежание раздражения кожи работы рекомендуется проводить в перчатках, защитных очках и респираторах.

## **РАСХОД МАТЕРИАЛА:**

0,15-0,25 кг/м<sup>2</sup> (в зависимости от степени влагопоглощения основания) по бетонному полу  
0,2 кг/м<sup>2</sup> по эпоксидным полимерным покрытиям

*Более подробные рекомендации по работе с материалом можно получить, обратившись на завод-производитель. Внимание. При приемке материала обращать внимание на маркировку комплектов.*

## **УПАКОВКА (А+В):**

металлические ведра, комплект 20 кг.

## **ХРАНЕНИЕ:**

не более 12 месяцев в плотно закрытой оригинальной упаковке, оберегать от воздействия прямых солнечных лучей и воздействия высоких температур и замораживания.

- 
- ✓ Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.
  - ✓ Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.