



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01
+7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78

info@birss.ru
www.birss.ru

«БИРСС Металлгрунт ЕР»
ТУ 2257-018-05668056-01 с изм.№1, №2

ОПИСАНИЕ:

«БИРСС Металлгрунт ЕР» - эпоксидная композиция для устройства антикоррозионного покрытия на основе двухкомпонентного пигментированного состава. В отвердевшем состоянии покрытие обладает:

- антикоррозионными защитными свойствами
- хорошим сцеплением с металлической поверхностью
- устойчивостью к воздействию воды, нейтральных растворов солей (средней интенсивности)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

«БИРСС Металлгрунт ЕР» используется для защиты арматуры, металлических поверхностей конструкций и сооружений от коррозии. Рекомендуются применять при санации железобетонных конструкций автодорожных мостов и тоннелей, может использоваться для арматуры, подвергающейся воздействию растворов солей и имеющей небольшой защитный слой бетона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателей	Норма
Основа	эпоксидная композиция
Внешний вид покрытия	ровный, однородный, цвет красно-коричневый
Удельный вес	1,3-1,4 г/см ³
Вязкость по ВЗ-246 (Ø 4мм)	25-45 сек.
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 70%
Жизнеспособность	не менее 60 минут
Высыхание до степени 3	12-24 ч
Дальнейшие работы	24 ч
Пешеходные нагрузки	через 3 дня
Полное отверждение	через 7 дней
Температура применения	не ниже +5 ⁰ С
Твердость по Шору (D)	не нормируется
Прочность сцепления с бетоном	не менее 2 МПа
Температура эксплуатации	от - 30°С до + 80°С
Химстойкость	нейтральные растворы солей

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Арматура или металл тщательно очистить от ржавчины, окалины, грязи, пыли, раствора, краски, масла, обезжирить и хорошо просушить. При восстановлении и реставрации - удалить слабый бетон, отслаивающиеся участки, вскрыть арматуру (удалить бетон с тыльной стороны арматуры) и зачистить арматуру до металлического блеска. Зачистка может производиться вручную или пескоструйным методом. Поверхность арматуры или металла должна быть также очищена от пыли, грязи, масел, хорошо просушена.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Вскрыть ведро с Компонентом А «БИРСС Металлгрунт ЕР», перемешать его в заводской таре при помощи низкооборотистой (300-450 об/мин) электродрели с насадкой. Вскрыть ведро с Компонентом В «БИРСС Металлгрунт ЕР», вылить его полностью в емкость с Компонентом А и тщательно перемешать в течение 5 минут электродрелью (необходимо строго соблюдать пропорции, указанные в Паспорте). Необходимо следить, чтобы перед смешиванием компоненты состава имели температуру не менее + 15°С.

Композицию «БИРСС Металлгрунт ЕР» перемешивают до получения однородной гомогенной массы и наносят на обрабатываемую поверхность с помощью жесткой кисти, щетки или соответствующего распылительного оборудования. Толщина однослойного покрытия, наносимого за один прием, не более 0,4 мм. Слой наносится в

одном направлении. При нанесении второго слоя необходимо соблюдать перпендикулярность по отношению к первому слою для большей эффективности и полного укрытия поверхности. Свеженанесенный слой «БИРСС Металлгрунт ЕР» в течение всего времени формирования покрытия (5-12 часов) необходимо предохранять от прямого попадания солнечных лучей, воздействия ветра и т.п. Обработку желательно производить в два слоя, время нанесения второго слоя зависит от температуры и влажности окружающей среды и производится по высохшему первому не позднее 12 часов после его нанесения. Последующие работы производить не ранее 24 часов после нанесения последнего слоя антикоррозийной грунтовки «БИРСС Металлгрунт ЕР».

РАСХОД МАТЕРИАЛА:

0,15-0,2 кг/ м² металлической поверхности.

Более подробные рекомендации по работе с материалом можно получить, обратившись на завод-производитель.

УПАКОВКА (А+В): металлические ведра, комплект 20 кг.

ХРАНЕНИЕ: не более 12 месяцев в плотно закрытой оригинальной упаковке, оберегать от воздействия прямых солнечных лучей и воздействия высоких температур и замораживания.

-
- ✓ Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.
 - ✓ Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.