БИРСС 59 С1 М600

СТО 05668056-004-2012

Армированная фиброволокном безусадочная быстротвердеющая смесь наливного типа , предназначенная для конструкционного ремонта бетона и железобетона

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для конструкционного ремонта горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций:

✓ремонт покрытий автомобильных дорог и взлетно-посадочных полос аэродромов, пролетных строений и покрытий мостов, бетонных покрытий парковочных зон во всех климатических зонах;

✓ремонт промышленных полов, стен, фундаментов оборудования в помещениях и на открытых площадках, подвергающихся большим механическим нагрузкам, воздействию агрессивных сред (минеральные масла, смазки и т.д.);

✓ремонт бетонных и железобетонных конструкций, работающих в условиях морской и пресной воды, в том числе при подводном бетонировании без осушения;

✓ремонт железобетонных опор, испытывающих статические и динамические нагрузки;

✓при устройстве жестких соединений сборных бетонных конструкций;

✓при усилении оснований и фундаментов;

✓для защиты бетона от агрессивных вод, содержащих сульфаты, сульфиды, хлориды, противогололедные реагенты;

✓для заливки анкерных креплений;

✓для заливки густоармированных конструкций;

✓возведение новых горизонтальных и вертикальных бетонных и железобетонных конструкций (колонны, балки, плиты) в соответствии с проектом производства работ (ППР);

✓для высокоточной цементации (подливки) под оборудование и опорные части конструкций.

ОПИСАНИЕ:

Быстротвердеющая сухая ремонтная смесь **БИРСС 59 С1 М600** - материал на основе специальных цементов, высококачественных природных наполнителей, химических добавок. При затворении водой образует безусадочный, пластичный, не расслаивающийся раствор с высокой водоудерживающей способностью и отличной удобоукладываемостью при низком содержании воды. Уложенная смесь в затвердевшем состоянии обеспечивает прочное сцепление со старым бетоном и быстрое нарастание прочности, обладает высокой адгезией к бетону и арматурной стали, водонепроницаемостью и морозостойкостью, повышенной стойкостью к сульфатам и хлоридам, экологически безопасна. Предназначена для ремонта и восстановления горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций, подверженных высоким динамическим и ударным нагрузкам при глубинах разрушения от 20 до 100 мм при от +5°С до +30°С.

ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 50кг сухой смеси—не менее 26л раствора

19—20 кг на 1 м^2 при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 25 / 50 кг

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 24.06.2020

БИРСС

Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС 59 С1 М600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	светло-серый
Класссмеси	R4
Фибронаполнитель	полимерный
Подвижность, Рк/см	Рк4/ 18-22
Сроки схватывания раствора: - начало, не ранее, мин	40
- конец, не позднее, мин	60
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5,0
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5,0
Насыпная плотность, кг/ м^3	1400±100
Плотность растворной смеси, кг/м^3	2200±100
Водоудерживающая способность, %, не менее	95,0
Сохраняемость подвижности, мин, не менее	30
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2,0
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 1 сут/3 сут	20/30
- 7 сут/28 сут	45/60
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	
- 1 сут/3 сут	5/7
- 7 сут/28 сут	7,5/8
Толщина покрытия, не более, мм	100
Модуль упругости, МПа, не менее	25000
Водонепроницаемость, W, не менее	W 18
Марка по морозостойкости, $F_{циклы}$, не менее	F_2 400
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Температура применения, °С	от +5 до + 30
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС 59 С1 М600

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС 59 С1 М600 применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие — не менее 30,0 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку (при температуре выше 0ºС), удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм).

При температуре выше +5ºС: перед нанесением **БИРСС 59 С1 М600** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, степень очистки 2, а затем обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик-Антикор.**

Для увеличения адгезионной прочности ремонтной смеси с ремонтируемой поверхностью на неё рекомендуется нанести обрызговый слой путем втирания его в ремонтируемую поверхность щеткой с жесткой щетиной. Обрызговый слой следует приготовить из ремонтного раствора более жидкой консистенции.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Внимание! При температуре окружающей среды выше +30ºС необходимо использовать холодную воду для затворения бетонной смеси. Это позволит продлить время обрабатываемости смеси. При температуре окружающей среды ниже +10ºС необходимо использовать теплую воду для затворения бетонной смеси.

В чистую емкость для приготовления раствора налить воду в количестве 6,75 -7,0 л на 50 кг сухой смеси (точное количество воды указано в паспорте). Затем при постоянном перемешивании постепенно высыпать сухую смесь. Используя дрель со спиральной насадкой, перемешивать раствор в течение 2…5 минут до полной гомогенизации и растворения комков. Перемешивание производить низкооборотным миксером или дрелью с насадкой для вязких веществ. Скорость вращения мешалки должна при этом составлять 400-800 об/мин. **Замешивание вручную, а также миксерами гравитационного типа не допускается.**

При приготовлении большого объема раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Если в смесь вводится крупный каменный заполнитель, то последовательность загрузки смесителя следующая: вода - крупный заполнитель - сухая смесь. Приготовленный раствор следует использовать в течение 30 минут.

Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «омолаживания» категорически недопустимо.

**При глубине бетонирования более 100мм применяется гранитный щебень фракции 5-20мм.*

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС 59 С1 М600

ПРИМЕНЕНИЕ

Заливку растворной смеси следует производить непрерывно, начиная с одной стороны дефектного участка, для предотвращения попадания воздуха и образования пустот в растворной смеси (при больших толщинах укладки использовать глубинный вибратор или штыковку), выровнять и загладить при помощи правила и кельмы.

Для сдерживания давления ремонтного состава после заливки опалубка должна быть выполнена из прочного влагостойкого материала, быть герметичной, и надежно закрепленной. Непосредственно перед заливкой опалубку увлажнить. В целях исключения защемления воздуха в теле смеси укладку смеси в опалубку производить с одной стороны. По окончании укладки убедитесь, что раствор полностью заполнил пространство между опалубкой и ремонтируемой конструкцией.

УХОД

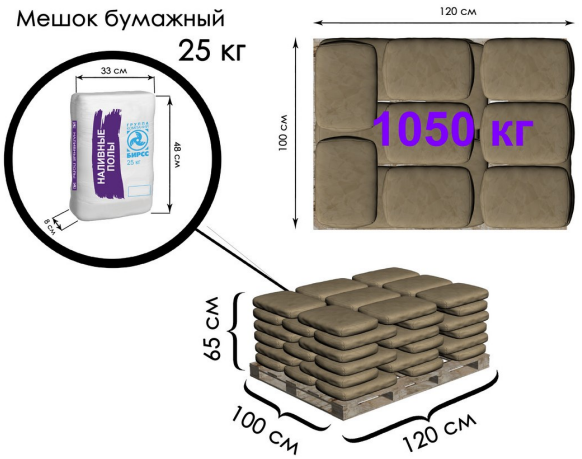
Свежее покрытие в течение первых суток (в жаркую, сухую или ветреную погоду – двух суток) следует предохранять от быстрого высыхания. Для этого используют стандартные методы ухода за цементосодержащими материалами (укрытие поверхности пленкой или влажной мешковиной, засыпка влажными опилками, распыление воды, защита от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков, дождя и мороза).

При проведении работ при температуре ниже +10ºС отремонтированную поверхность укрыть изоляционными матами. Если работы проводились в тепляке, не снимать его в течение 40-60 минут.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



Количество мешков на поддоне - **42 шт.**

Количество мешков на поддоне - **30 шт.**

БИРСС

Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru